

BuYOUNG Industry

QD ONE-COAT PAINT

속건 원코트 방청도료



환경을 생각하는 기업

|주| 부영산업

QD ONE-COAT PAINT

속건 원코트 방청도료

제품소개

Product Description

속건 원코트 방청 도료는 변성 아크릴계 합성 수지와 방청 안료를 배합, 제조한 1액형 도료입니다.

상도, 하도 겸용의 1회 도장으로 작업 공정 단축 등 공정비용을 절감할 수 있습니다.

철골 구조물, 철재 부속품, 컨테이너 박스 외관 등 철재 시설물의 부식 방지, 유지관리 및 성능 향상에 기여합니다.

속건 원코트 방청 도료는 속건 타입으로 건조성, 부착성, 방청성, 작업성이 우수합니다.

용도

Recommended Use

철골 구조물, 철재 부속품, 컨테이너 박스 외관, 건설 자재, 저장 탱크 등

제품규격

Specification

색상	적갈색, 회색 등 다양한 색상	추천 도막 두께	50 μ m / 1회
광택	유광	이론 도포율	11.7m ² / L(건조 도막 두께 50 μ m)
조성	1액형	건조 시간	지속 건조 10분(20℃) / 고화 건조 1시간(20℃)
고형 용적비	50 \pm 2%	재 도장 간격	최소 3시간

제품정보

Technical data

불휘발분(%)	50 \pm 2	KS M 5000
점도(초)	35~45	ASTM D1200-10
비중	1.00~1.05	KS M ISO 2811-1
지속 건조(분)	10↓	KS M 5000
고화 건조(시간)	1↓	KS M 5000
건조 도막 두께	40~50 μ m	-
내충격성	No Defect	KS D 3520
굴곡성	No Defect	KS M ISO 1519
부착성	No Defect	ASTM D3359
내염수분무성	No Defect	KS D 9502 / 50 μ m / 360시간



시공방법

Instruction for use



표면 처리

1. 철재 : 블라스팅 처리 SSPC-SP10(SIS Sa 2 1/2)에 준하고, 표면 처리 후 표면의 이물질들을 완전히 제거하고 재 오염 방지를 위해 곧바로 도장하여 주십시오.
2. 보수 : 손상 부위는 블라스팅 처리 SSPC-SP-10(SIS 2 1/2) 또는 동력공구 소지 처리 SSPC SP3, 표면 처리하여 주십시오. 손상 부위를 소지 처리한 후, 표면의 유분, 염분 및 먼지를 제거하여 주십시오.
3. 녹 발생 및 오염을 방지하기 위하여 전처리된 표면을 가능한 한 빨리 도장해야 합니다.



도장 조건

1. 대기 및 도료 온도 : 5~35℃, 소지표면온도 : 5~40℃, 상대습도 : 10~90%
2. 소지표면온도는 수분 응축을 피하기 위하여 이슬점 온도보다 최소 3℃ 이상 되어야 합니다.



도장 기구

1. 에어리스 또는 에어 스프레이, 동력교반기
2. 에어리스 스프레이 : 노즐 구경 0.019~0.025인치 / 분사 압력 2,000~3,000psi
3. 붓 및 롤러 : 부분 및 보수 도장 시 사용합니다.
4. 사용한 도장 기구는 사용 후, 즉시 해당 희석제로 세척하여 주십시오.



주의 사항

1. 본 제품은 미리 희석제가 혼합되어 있는 제품이므로 추가 희석없이 바로 사용 가능합니다. 하지만 부득이한 경우 지정 희석제를 사용하여 최대 5% 이하의 범위로 과도한 희석을 피해야 합니다.
2. 도장 조건이 좋지 않은 비오는 날(습도 90% 이상), 기온이 낮은 날(-5℃ 이하)에는 정상적인 도막 물성을 나타낼 수 없으므로 도장 작업을 피하여 주십시오. 특히 건조 및 부착에 문제가 발생할 수 있습니다.
3. 기온이 높은 하절기에는 도장 시 더스트 스프레이 및 도장 누락 부위가 발생할 수 있으므로 문제가 발생하지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.
4. 추천 도장 사양에 따라 도료 및 도장 간격을 지켜주시기 바랍니다.
5. 도장 중이거나 건조 기간 중에 유해 물질이 발생하므로 적절한 환기와 호흡기 보호장비를 착용하여 주십시오.

기타

Notes

저장 기간

상온, 밀봉 저장 시 12개월

포장 단위

18ℓ per Can

QD ONE-COAT PAINT

속건 원코트 방청도료

■ QD ONE-COAT PAINT(속건 원코트 방청도료) 비교표

항목	기존 방청 도료 (알키드계 방청 도료)	속건 원코트 방청 도료 (변성 아크릴계 방청 도료)
도장 방식	하도 / 상도 2회 도장 방식	상, 하도 겸용의 1회 도장 방식
도료 건조성	지촉 건조 : 1시간 / 고화 건조 : 4시간 (재 도장 간격 12시간)	지촉 건조 : 10분 / 고화 건조 : 1시간
방청 성능	염수 분무 : 120시간	염수 분무 : 360시간
특장점	1. 기존의 2회 도장 방식이 아닌 상, 하도 겸용의 1회 도장으로 작업 공정을 단축. 2. 기존 알키드계 방청 도료 대비 내식성이 우수함. 3. 빠른 건조 시간으로 작업 시간 단축 및 후속 작업이 용이함. 4. 기존 알키드계 방청 도료 외 아크릴 / 에폭시 / 우레탄 도료의 일반 방청용 대체 가능. 5. 제품의 적용 범위가 기존 알키드계 방청 도료에 비해 넓음.	

BuYOUNG Industry

QD ONE-COAT PAINT



A company that cares about the environment
BuYOUNG Industry Co., Ltd.

QD ONE-COAT PAINT

Product Description

Quick Drying One-coat Paint (QD ONE-COAT PAINT) is a one-component paint made by mixing modified acrylic synthetic resin and rust preventive pigment. One-time coating for both topcoat and primer reduces process costs such as shortening the work process. It contributes to corrosion prevention, maintenance, and performance improvement of steel facilities such as steel structures, steel parts, and container box exteriors.

QD ONE-COAT PAINT is a quick-drying type and has excellent drying properties, adhesion, rust prevention, and workability.

Recommended use

Steel structure, steel fittings, container box exterior, construction materials, storage tanks etc.

Specification

Color	Various colors, including red-brown, gray etc	Recommended film thickness	50μm per 1 coat
Glass	Glossy	Theoretical coverage	11.7 m ² / L (dry film thickness 50μm)
Type	1-component type	Drying time	Set-to-touch 10 minutes (20°C) / Dry hard 1 hour (20°C)
Solid volume ratio	50±2%	Recoating interval	A minimum 3 hours

Product information

Non-volatile matter (%)	50±2	KS M 5000
Viscosity (sec)	35 ~ 45	ASTM D1200-10
Specific Gravity	1.00 ~ 1.05	KS M ISO 2811-1
Set-to-touch(min)	10 ↓	KS M 5000
Dry hard(hrs)	1 ↓	KS M 5000
Dry film thickness	40 ~ 50μm	-
Impact resistance	No Defect	KS D 3520
Flexibility	No Defect	KS M ISO 1519
Adhesion	No Defect	ASTM D3359
Salt spray resistance	No Defect	KS D 9502 / 50μm / 360hours



Construction method



Surface preparation

1. Steel: Follow the blasting process SSPC-SP10 (SIS Sa 2 1/2). After surface treatment, completely remove any foreign substances on the surface and paint immediately to prevent re-contamination.
2. Repair: Surface treat damaged areas with blasting SSPC-SP-10 (SIS 2 1/2) or power tool base treatment SSPC SP3. After treating the damaged area, remove oil, salt and dust from the surface.
3. Pretreated surfaces should be painted as soon as possible to prevent rust and contamination.



Application conditions

1. Atmospheric and paint temperature: 5~35°C, material surface temperature: 5~40°C, relative humidity: 10~90%
2. The material surface temperature should be at least 3°C above the dew point temperature to avoid moisture condensation.



Application tools

1. Airless or air spray, powered agitator.
2. Airless spray: nozzle diameter 0.019 to 0.025 inches, Spray pressure 2,000~3,000psi
3. Brushes and rollers: Used for partial and repair painting.
4. Immediately after use, wash used painting equipment with the corresponding thinner.



Precautions

1. This product is pre-mixed with diluent, so it can be used right away without further dilution. If unavoidable, however, use the specified diluent to avoid excessive dilution to a maximum of 5% or less.
2. Avoid painting on rainy days (humidity above 90%) or days with low temperatures (below -5°C) when painting conditions are not good, as normal film properties cannot be displayed. In particular, problems with drying and adhesion can occur.
3. During painting in the summer when the temperature is high, dust spray and missing areas may occur, so please be careful to avoid problems.
4. Please follow the paint and coating intervals according to the recommended coating specifications.
5. As hazardous substances are generated during painting or drying period, please use proper ventilation and wear respiratory protective equipment.

Notes

Storage period

12 month when stored sealed at room temperature

Packing unit

18ℓ per Can

QD ONE-COAT PAINT

▮ Comparison table of QD ONE-COAT PAINT

Item	Existing paint (Alkyd-based paint)	QD ONE-COAT PAINT (Modified acrylic paint)
Coating method	Two coats of topcoat/ primer	One-time coating for both topcoat and primer
Paint drying properties	Set-to-touch: 1 hour / Dry hard: 4 hours (Recoating interval 12 hours)	Set-to-touch: 10 minutes / Dry hard: 1 hour
Rustproof performance	Salt spray: 120 hours	Salt spray: 360 hours
Features	<ol style="list-style-type: none">1. Shorten the work process by one-time coating for both topcoat and primer, rather than the existing two-coat method2. Excellent corrosion resistance compared to existing alkyd-based rustproof paints.3. Fast drying time reduces work time and makes follow-up work easy.4. Can be substituted for general rustproofing of acrylic / epoxy / urethane paints in addition to existing alkyd-based rustproof paints.5. The application range of the product is wider than that of existing alkyd-based rustproof paints.	

29, Sojugongdan 7-gil, Yangsan-si, Gyeongsangnam-do,
50511, Korea

Tel: +82.55.382.2116 / Fax: +82.55.389.2120

E-mail: buyoungcs@buyoungcs.kr <http://www.buyoungcs.kr>



A company that cares about the environment
BuYOUNG Industry Co., Ltd.